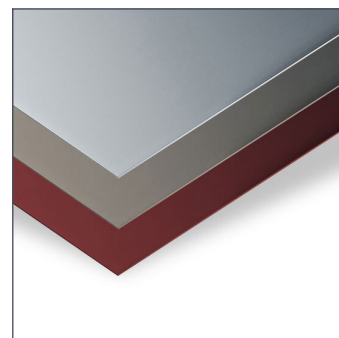


Tôles acier prélaquées DX51 D (1.0226)

Les tôles prélaquées une face sont fabriquées à partir de bobines de bandes d'acier revêtu de zinc. La technique du prélaquage consiste à déposer, par un procès en continu, un revêtement organique sous forme de peinture sur une bande d'acier galvanisé. L'acier galvanisé subit au préalable un dégraissage alcalin et un traitement chimique afin de favoriser l'adhérence de la peinture. Les opérations suivantes consistent à déposer par enduction une couche de primaire suivie d'une ou plusieurs couches de finition.



Normes de référence

NF EN 10346 : Nuances et qualité.

NF EN 10143 : Tolérances dimensionnelles
Tolérance de planéité.

Tableau d'équivalence des normes, nuances et qualités

Type de Déformation	NF EN 10346
Pliage	DX 51 D+Z

DX : Revêtement en continu par immersion à chaud.

51 : Indice d'emboutissage (capacité d'une tôle à subir une déformation).

Z = Composition du revêtement (zinc)

Revêtements :

Z 275 charge en zinc en grammes pour les 2 faces : 275 g/m^2 - double face = 137,5 g par face

Composition chimique :

Composition chimique en % max. sur coulée				
C	Si	Mn	P	S
0.07	0.03	0.50	0.025	0.025

Protection :

PVC une face