

## Tôles laminées à froid perforée galvanisée DX51 D (1.0226)

La tôle perforée est réalisée par poinçonnage ou emboutissage d'une tôle en feuille ou en bobine puis revêtues de zinc par immersion à chaud.

### Normes de référence

NF EN 10346 : Nuances et qualité.

NF EN 10143 : Tolérances dimensionnelles  
Tolérance de planéité.



Trous ronds,  
quinconce standard



Trous carrés,  
quinconce standard

### Tableau d'équivalence des normes, nuances et qualités

Type de Déformation	NF EN 10346
Pliage	DX 51 D+Z

**DX :** Revêtement en continu par immersion à chaud.

**51 :** Indice d'emboutissage (capacité d'une tôle à subir une déformation).

Z = Composition du revêtement (zinc)

### Revêtements :

Z 275 charge en zinc en grammes pour les 2 faces : 275 g/m<sup>2</sup> - double face = 137,5 g par face

### Composition chimique :

Composition chimique en % max. sur coulée				
C	Si	Mn	P	S
0.18	0.50	1.20	0.12	0.045

## Caractéristiques mécaniques :

Caractéristiques mécaniques		
Limite élastique $R_e H$ N/mm <sup>2</sup>	Résistance à la traction $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Allongement à la rupture En % (min.)
-	270 - 500	22