

## SPÉCIFICATIONS & NORMES

ALLIAGE		ÉTAT	PROPRIÉTÉ			APTITUDES		
NF EN 573-1	NF 02004		Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Rupture mini. N/mm <sup>2</sup>	Allongement %	Résistance à la corrosion	Pliage / Cintrage	Soudage
1050	A5	0	20	65	26	bon	très bon	très bon
1050	A5	H24/H14	75	105	5	bon	bon	très bon
3005	A-MG	H42	100	125	5	bon	bon	-
5005	A-G0,6	H24/H14	120	145	3	bon	bon	très bon
5083	A-G4,5	H111	125	275	13	très bon	moyen	très bon
5086	A-G4	H111	100	240	13	très bon	bon	très bon
5754	A-G3	H111	80	190	18	très bon	très bon	très bon
5754	A-G3	H22	130	220	10	très bon	moyen	très bon
5754	A-G3	H24/H14	160	240	8	très bon	mauvais	très bon
6060	A-G-S	T6	100	140	8	très bon	mauvais	très bon

### ■ ÉTATS MÉTALLURGIQUES COURANTS

Niveau de dureté	Écroui	Restauré	Stabilisé	Recuit plané	Laqué
1/8 dur	H11	-	H31	H111	-
1/4 dur	H12	H22	H32	H112	H42
1/2 dur	H14	H24	H34	H114	H44
3/4 dur	H16	H26	H36	H116	-
dur	H18	H28	H38	-	-
extra dur	H19	-	-	-	-

### ■ DURCISSEMENT PAR TRAITEMENTS THERMIQUES

État	Trempé au four	Trempé sans passage au four
Trempé muri (maturation)	T4	T1
Trempé revenu	T6	T6
Trempé surrevenu	T73	-
Trempé écroui muri	T3	-
Trempé écroui revenu	T8	-
Trempé revenu écroui	T9	-

## SPÉCIFICATIONS & NORMES

### ■ LES ALLIAGES D'ALUMINIUM LES PLUS COURANTS

Symbole	Les qualités	Principales utilisations	Formes commerciales
<b>1050 A (A5)</b>	Déformations importantes. Bonne résistance à la corrosion.	Emboutissage. Chaudronnerie et tôlerie, citernes. Industries chimiques et alimentaires.	Tôles, bandes. Barres, plats, profilés, tubes.
<b>3005 (A-MG)</b>	Apte au prélaquage. Bonne résistance à la corrosion.	Décoration intérieure et extérieure, vérandas.	Tôles
<b>5005 (A-G0,6)</b>	Bel aspect après anodisation. Bonne résistance à la corrosion en anodisé et surface moins fragile.	Vérandas, décoration intérieure et extérieure, mobilier.	Tôles, bandes.
<b>5083</b>	Caractéristiques mécaniques un peu plus élevées que 5086.	Idem 5086.	Tôles. Barres filées et étirées, profilés pleins, tubes.
<b>5086 (A-G4MC)</b>	Bonne résistance à la corrosion en atmosphère et milieu marins. Bonne résistance mécanique.	Constructions navales et aéronavales, pontons flottants. Chaudronnerie diverse.	Tôles, bandes. Barres, plats, profilés, tubes, fils.
<b>5754 (A-G3)</b>	Bonne résistance à la corrosion. Bonne aptitude à la déformation. Beau poli.	Fabrications courantes en chaudronnerie et tôlerie, citernes. Carrosserie, appareillages électriques.	Tôles, barres filées, barres étirées, fils, tubes, profilés.
<b>6060 (A-GS)</b>	Bonne aptitude au filage. Bonne résistance à la corrosion. Bel aspect après anodisation.	Menuiserie métallique et vérandas. Panneaux de signalisation, cailllebotis, échelles et crinolines. Aménagements intérieurs et extérieurs, décoration. Articles de ménage, industrie textile, aiguilles à tricoter, visserie.	Pas de tôles. Barres, plats, profilés, tubes, fils.

### ■ INFORMATIONS TECHNIQUES (COMPOSITION CHIMIQUE)

		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Ti+Zr	autre	autres	Al
<b>1050</b>	mini.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	> 99,5
	maxi.	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	-	-	0,03	-	-
<b>3005</b>	mini.	-	-	-	1	0,2	-	-	-	-	-	-	le reste
	maxi.	0,6	0,7	0,3	1,5	0,6	0,25	0,1	0,1	-	-	-	reste
<b>5005</b>	mini.	-	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	le reste
	maxi.	0,4	0,7	0,2	0,2	1,1	0,25	-	0,1	-	-	-	reste
<b>5083</b>	mini.	-	-	-	0,4	0,4	-	-	0,05	-	-	-	le reste
	maxi.	0,4	0,4	0,1	1	4,9	0,25	0,15	0,25	-	0,05	0,15	reste
<b>5086</b>	mini.	-	-	-	0,2	3,5	-	-	0,05	-	-	-	le reste
	maxi.	0,4	0,5	0,1	0,7	4,5	0,25	0,15	0,25	-	0,05	0,15	reste
<b>5754</b>	mini.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	-	-	-	le reste
	maxi.	0,4	0,4	0,1	0,5*	3,6	0,2	0,15	0,3*	-	0,05	0,15	reste
<b>6060</b>	mini.	0,3	0,1	-	-	0,35	-	-	-	-	-	-	le reste
	maxi.	0,6	0,3	0,1	0,1	0,6	0,15	0,1	0,05	-	0,05	0,15	reste

\* Mn + Cr = 0,10 mini / 0,6 maxi

Ces informations sont données à titre indicatif.